

TermoFlooring® Non-Skid, compuesto polimérico libre de solventes, diseñado para utilizar como piso antideslizante y al mismo tiempo, como carpeta de protección de pisos industriales, en ambientes donde se requiera resistencia mecánica y resistencia a un amplio espectro de químicos. Forma una superficie antideslizante resistente y brillante, con acabado de color a elección, que asegura un alto coeficiente de tracción, alta resistencia mecánica por tráfico peatonal pesado y maquinaria industrial, protegiendo los pisos contra el derrame de químicos agresivos.

Ventajas

- Antideslizante de alta duración, al aplicar granos resistentes a la abrasión.
- Acabado de color a elección.
- Variación en tamaño de granos que asegura un alto coeficiente de tracción.
- Alta resistencia mecánica para tráfico peatonal pesado y maquinaria industrial.
- Protege las superficies del ataque químico.
- Fácil de mezclar y usar.
- Espesores adaptables según los requerimientos.
- Se aplica con llana de acero, rodillo o con brocha.
- Se adhiere bien a cualquier sustrato de concreto o metal.

Aplicaciones recomendadas

- Superficies antideslizantes, con alta resistencia mecánica para tráfico peatonal pesado, en servicio de transporte de pasajeros, bancos, hospitales, aeropuertos.
- Pisos industriales en áreas de producción y envasado, para la industria de alimentos, industria química, celulosa, aeronáutica y automotriz.
- Pisos con derrames de álcalis, ácidos en baja concentración, solventes a base de hidrocarburos tipo alifáticos, soluciones con sales, soluciones con azúcares, grasas minerales, grasa animal, aceites y ácidos subproducto de alimentos, entre otros usos.

Datos técnicos típicos

Color	Gris estándar. Otros colores a pedido según cantidad		
Tamaño de Grano estándar, malla ASTM	80-90% Malla 16, 10-20% Malla 20, Máx 3% Malla 30		
Tipo de Grano	Cuarzo Blanco (> 98,5% SiO ₂), Contenido humedad < 0.5%		
Viscosidad de la mezcla base	10,000 cps		
Viscosidad de la mezcla sellado	5,000 cps		
Mezcla por peso, base	100 partes de resina x 5.6 partes de endurecedor		
Mezcla por peso, sellado	100 partes de resina x16.4 partes de endurecedor		
Resistencia a la compresión	(ASTM D-695)	7 días	1.265 kg/cm ² 18.000 psi
Resistencia a la tracción	(ASTM D-638)	7 días	350 kg/cm ² 5.000 psi
Temperatura operativa máxima	104°C		
Dureza, Shore D	(ASTM D-2240)	7 días	85
*tiempo de gelación	400 g, (@25°C)	20 minutos	
*tiempo de trabajo	(@25°C)	15 minutos	
*tiempo de fraguado	(@25°C)	6 horas	
Rendimiento aproximado base	1,80 kg/m ²		
Rendimiento aproximado carga	2,10 kg/m ²		
Rendimiento sellado	0,80 kg/m ²		
Rendimiento por juego	5,70 m ²		

*Los tiempos de fraguado, gelación y trabajo dependen de la temperatura y la masa. Mientras más alta la temperatura, más rápido el fraguado.

Instrucciones

Preparación de la superficie

La preparación de la superficie es crucial para el rendimiento a largo plazo de este producto. Los requerimientos exactos pueden variar con la severidad de la aplicación y con las condiciones del sustrato:

-  Antes de aplicar **Non-Skid**, se recomienda para todas las aplicaciones que el sustrato esté limpio, sano, seco y libre de lechada de cemento y cualquier otro contaminante. Se debe eliminar pintura y material suelto que dificulte una buena adherencia.
-  Los pisos nuevos, deben estar completamente secos, con al menos 28 días de fraguado.
-  Para optimizar el rendimiento del producto, se recomienda reparar con anticipación las grietas y hoyos.
-  Para una limpieza óptima, se recomienda arenar o granallar la superficie. Para áreas pequeñas y en aplicaciones de ataque químico poco severas, limpiar y dar rugosidad a la superficie con herramientas manuales.
-  Como paso final, antes de aplicar **Non-Skid**, barrer con prolijidad y soplar con aire comprimido.

Mezcla

-  El producto, debe estar a una temperatura de 15-25 °C antes de ser aplicado.
-  El epóxico para la carpeta base (B), debe prepararse agregando el endurecedor a la resina. Mezcle el material con prolijidad durante 3 a 5 minutos, a bajas RPM para evitar aire atrapado, hasta que quede de un color uniforme. Asegúrese de mezclar el material que está en el fondo y en los lados del recipiente de mezclado.
-  La mezcla del epóxico para el sellado (S), debe prepararse siguiendo la misma instrucción anterior.

Modo de aplicación

-  Primero aplicar el compuesto polimérico de la carpeta base (B), inmediatamente que este se encuentre mezclado. Utilizar llana, rodillo o brocha, sobre la superficie preparada.
-  No aplicar en superficies húmedas, o cuando la humedad ambiente exceda de 85%.
-  Al comenzar la gelación del compuesto polimérico de la carpeta base (B), espolvorear con generosidad el material granular. Utilizar el material granular suministrado o uno equivalente a especificaciones, en caso de ser suministrado por el Cliente.
-  Producido el curado de la base, transcurrido aproximadamente 2-3 hrs, barrer los granos sueltos, soplar con aire seco y aplicar el compuesto polimérico de sellado, previamente mezclado y dejar secar por 6 hrs
-  En caso de contacto con la piel, de inmediato lavar con agua y jabón al igual que la ropa contaminada.
-  En caso de áreas cerradas o poco ventiladas, aplique usando un respirador. Ver otras precauciones en la ficha técnica de seguridad.

Empaque

Número de parte	Contenido neto	Unidad por Juego	Cada envase contiene	Peso de embarque
96072	10,00 kg	Juego	Resina, endurecedor base	10,80 kg
96210	4,56 kg	Juego	Resina, endurecedor sellado	5,30 kg
96211	11,90 kg	1 saco	Carga, material granular	12,00 kg

Almacenamiento y duración

TermoFlooring® Non-Skid, posee una vida útil de un (1) año cuando se guarda en el envase original sin abrir, en una bodega techada a temperatura ambiente entre 15 °C a 35 °C. Un buen almacenamiento y manipuleo del producto puede prolongar el período de duración.