

TermoWearing® Combo Wear es un compuesto polimérico, 100% sólido una vez fraguado, formulado a base de epóxicos reforzados con perlas finas y gruesas de cerámica y polvo de micro cerámica de 60.000 psi de resistencia a la compresión, diseñado para proteger de la abrasión, por efecto de partículas abrasivas, un amplio espectro de equipos de manejo de materiales. Para uso en paradas de mantención cortas.

Ventajas

- Epóxico Tixotrópico, que no escurre en paredes verticales o sobre cabeza
- No encoge
- Fácil de mezclar y usar, no requiere personal de gran calificación
- Cura rápido sobre sí mismo, facilitando la reparación de superficies, con paradas cortas para mantención de los equipos

Aplicaciones recomendadas

Para la reparación, reconstrucción y protección contra la abrasión, en

- Chutes
- Carcazas de bombas para barro (slurry)
- Codos
- Ciclones
- Transporte neumático de materiales
- Colectores de polvo
- Ventiladores de aire con polvo en suspensión

Datos técnicos típicos

Color	Gris
Viscosidad mezcla	Pastosa
Relación de mezcla por peso	1 parte de resina x 1 partes de endurecedor
Resistencia a la compresión	ASTM D-695 13.000 psi - 914 kg/cm ²
Módulo de compresión	318.000 psi – 22.360 kg/cm ²
Resistencia a la tracción	ASTM D-638 3.800 psi - 267 kg/cm ²
Dureza, Shore D	ASTM D-2240 80
Temperatura operativa máxima	79 °C constante 107 °C máxima
Tiempo de trabajo	a 25 °C 15 a 20 minutos
Tiempo de curado al tacto	a 25 °C 45 a 55 minutos
Tiempo de curado para Trabajo funcional	a 25 °C 2,5 horas
Tiempo de curado final	a 25 °C 24 horas
Rendimiento	Juego 4 kg 0,40 M ² espesor de ¼"
	Juego 11 kg 1,11 M ² espesor ¼"

Preparación de la superficie

- La preparación de la superficie es crucial para el resultado a largo plazo del producto. Los requerimientos exactos varían de acuerdo a la severidad de la aplicación, el tiempo de parada disponible para efectuar la reparación, la expectativa de duración en servicio de la reparación y de las condiciones del sustrato al momento de aplicar el producto.
- En todas las aplicaciones verticales o sobre cabeza, se recomienda colocar mallas de metal desplegado, unida al sustrato, mediante pinchazos de soldadura, de no más de 1 cm, teniendo la precaución de regular la corriente de la máquina de soldar, al amperaje apropiado para no quemar la malla de metal. Lo mismo se recomienda para aplicaciones en espesores de producto de más de ¾".
- La superficie donde aplicar el producto, debe estar previamente limpia, seca, siendo indispensable descargar el área de contaminantes por completo.
- Para asegurar una buena adherencia al sustrato, éste debe tener una buena rugosidad. Para ello idealmente todas las partes metálicas se debe dar una limpieza con chorro abrasivo a metal blanco equivalente a SSPC, SP 5. Cuando esto no sea posible, y en aplicaciones no tan severas, dar la máxima rugosidad que el tiempo de parada o las condiciones de aplicación permitan, efectuando limpieza manual motriz equivalente a SSPC, SP 3.

TermoChemical Latinamerica S.A

Av. Pdte. Eduardo Frei Montalva Nro. 9231, Quilicura, CP 8710007, Santiago – Chile

Fono: +56 2 2413 5151 – 2 2413 5100

e-Mail: venta_tecnica@termochemical.cl – Web: www.termochemical.com

- En períodos de invierno o de temperatura ambiente muy baja, precalentar la superficie sobre la cual se aplicará el producto, de manera que se sienta tibia al tacto. La temperatura ideal es 25°C. No aplicar cuando la humedad ambiente supere el 85%
- Finalmente, antes de hacer la instalación, se recomienda limpiar la superficie con un solvente libre de residuos, lo que facilitará la adhesión del producto

Mezcla

- No mezcle de una vez, la totalidad del contenido en los envases de Resina y Endurecedor. Prepare pequeñas cantidades, de acuerdo al tamaño de la reparación y según la disponibilidad de mano de obra y espacio donde se efectúa la reparación.
- En cada porción que prepare, medir en volumen 1 parte de resina por 1 parte de endurecedor, colocando cada una de las partes sobre una tabla o cartón limpio.
- Mediante una espátula, mezcle prolijamente, hasta lograr un color uniforme.

Modo de Aplicación

- Inmediatamente después de la limpieza con solvente, aplique una capa delgada de producto, a modo de imprimación de la superficie, lo que mejora la adhesión al sustrato.
- Aplique con espátula material adicional, al menos en espesor de 1/4" y así dar una buena protección contra el desgaste.
- A una temperatura ambiente de 25°C, el tiempo de trabajo para medio kilo de producto es de alrededor de 13 minutos y el tiempo de endurecimiento funcional es de 3 horas.

Precaución

No exponer en contacto con la piel, ojos o ropa. No ingerir. Evitar inhalar los vapores. Use un respirador de presión positiva cuando esté trabajando con fuego, soldadura o soplete, cerca del componente fraguado. Use un respirador con filtro para polvo, cuando esté esmerilando o maquinando el producto fraguado

Consejos técnicos para trabajar con Compuestos Poliméricos epóxicos

- El tiempo de fraguado y de trabajo dependen de la temperatura y de la masa.
- Mientras más alta la temperatura, más rápido es el fraguado.
- Mientras mayor la masa del material mezclado, más rápido es el fraguado.

¿Cómo acelerar el fraguado de Compuestos Poliméricos epóxicos a bajas temperaturas?

- Almacene el epóxico a temperatura ambiente.
- Caliente previamente la superficie que se va a reparar, hasta que esté tibia al tacto.

¿Cómo disminuir el fraguado de Compuestos Poliméricos epóxicos a altas temperaturas?

- Mezcle el epóxico en pequeñas masas para prevenir un fraguado muy rápido.
- Enfríe los componentes de resina y endurecedor.

Almacenamiento y duración

- TermoWearing® Combo Wear**, posee una vida útil de un (1) año cuando se guarda en el envase original sin abrir, en una bodega techada a temperatura ambiente entre 15°C a 35°C. Un buen manipuleo y almacenamiento puede prolongar el período de duración

Empaque

Nro. Parte	Contenido neto	Unidad	Contenido	Peso bruto
98504	4 kilos	1 kit (juego)	Resina, Endurecedor, guantes y espátula	4,86 kilos
98511	11 kilos	1 kit (juego)	Resina, Endurecedor, guantes y espátula	12,77 kilos